	Priner FAQ Ma	anual
Problem 1: 3D Printer Probable Cause	not print solution	picture
1. gcode file not correct	3D printer can only print gcode file, the file name cannot have special symbols, only numbers or letters	1. test_pingtaiceshi0818, gcode 文件表型: GCODE 文件 (gcode) 打开方式: 記记事本 位置: F: 生产专用 い切り 訓詁(模型 大小: 204 121 C40, 214 次中) 占用空間: 205 120 C41, 864 次中) 危機財詞: 2017年9月19日・15:46:37 修改財詞: 2017年9月19日・15:46:37 修改財詞: 2017年9月1日・11:34:15 編性: 丹读の: 整確の 運動の
2. format the TF card	format the TF card to FAT	C10 4GB
3. If the nozzle is not heated or the temperature is not measured, the feeding light flash all the time	check the cable connectors, or replace the Nozzle	
4. The card slot on the main board is broken	replace motherboard	
Problem 2: without file	ment silk come out from	m nozzle
Probable Cause 1. The E motor cable is not connected properly	solution check the cable connector	picture
2. The E motor damaged	replace the Extruder motor	
3. The wire of thermistor falls off or burns out	check the cable connector, or replace the Nozzle	
4. The heating ring line falls off, or damaged	check the cable connector, or replace the Nozzle	
Problem 3: Nozzle sp	t out filament is not ver	tical
Probable Cause	solution	picture
1. nozzle no good	replace nozzle	
2. Tt is not clean inside the Teflon tube	replace Teflon tube	
3. The platform is not leveled properly. The nozzle and platform collide during printing, and the nozzle is damaged	Prevent the nozzle from scraping the platform before print	
Problem 4: X Axis not Probable Cause	work, or print shift	picture
Flobable Gause	Solution	picture
1. X Axis cable connect loose	check the cable connector	
2. X motor dead		
	replace the Y motor	
3. X limit switch wire connect loose	open the control box to check this it loose or not	loose these 4 screws, just loose, not fall out 拧松汶4颗螺丝,拧松就可以不用拧出来
	open the control box to check	拧松这4颗螺丝,拧松就可以不用拧出来 Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 用一个工具项X轴,调整好皮带的松紧
4. Belt too loose may cause print shift, Belt too tight may	open the control box to check this it loose or not Adjust belt tightness 1), loose 4 screws, just loose 2), Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 3), fix the top four screws tightly	拧松这4颗螺丝,拧松就可以不用拧出来 Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 用一个工具项X轴,调整好皮带的松紧
4. Belt too loose may cause print shift, Belt too tight may cause hard to move 5. X axle sleeve too tight Problem 5: Y Axis not	Adjust belt tightness 1), loose 4 screws, just loose 2), Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 3), fix the top four screws tightly again replace axle sleeve or Add some lubricating oil.	中央
4. Belt too loose may cause print shift, Belt too tight may cause hard to move 5. X axle sleeve too tight	Adjust belt tightness 1), loose 4 screws, just loose 2), Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 3), fix the top four screws tightly again replace axle sleeve or Add some lubricating oil.	拧松这4颗螺丝,拧松就可以不用拧出来 Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 用一个工具项X轴,调整好皮带的松紧
4. Belt too loose may cause print shift, Belt too tight may cause hard to move 5. X axle sleeve too tight Problem 5: Y Axis not Probable Cause 1. Y Axis cable connect	open the control box to check this it loose or not Adjust belt tightness 1), loose 4 screws, just loose 2), Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 3), fix the top four screws tightly again replace axle sleeve or Add some lubricating oil.	Please check this connector, if it is loose
4. Belt too loose may cause print shift, Belt too tight may cause hard to move 5. X axle sleeve too tight Problem 5: Y Axis not Probable Cause 1. Y Axis cable connect loose	open the control box to check this it loose or not Adjust belt tightness 1), loose 4 screws, just loose 2), Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 3), fix the top four screws tightly again replace axle sleeve or Add some lubricating oil. Work, or print shift solution check the cable connector	Please check this connector, if it is loose
4. Belt too loose may cause print shift, Belt too tight may cause hard to move 5. X axle sleeve too tight Problem 5: Y Axis not Probable Cause 1. Y Axis cable connect loose 2. Y motor dead 3. Y limit switch wire connect	open the control box to check this it loose or not Adjust belt tightness 1), loose 4 screws, just loose 2), Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 3), fix the top four screws tightly again replace axle sleeve or Add some lubricating oil. work, or print shift solution check the cable connector	Please check this connector, if it is loose
4. Belt too loose may cause print shift, Belt too tight may cause hard to move 5. X axle sleeve too tight Problem 5: Y Axis not Probable Cause 1. Y Axis cable connect loose 2. Y motor dead 3. Y limit switch wire connect loose	open the control box to check this it loose or not Adjust belt tightness 1). loose 4 screws, just loose 2), Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 3), fix the top four screws tightly again replace axle sleeve or Add some lubricating oil. work, or print shift solution check the cable connector replace the Y motor	中的 to adjust the belt typiness 用一个工程现象。则是是是一个工程的数据,则是是一个工程的数据,但是是一个工程的数据,但是是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,但是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一个工程的数据,可以是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是一种工程的是可以是一种工程的是可以是一种工程的是可以是一种工程的是可以是一种工程的是一种工程的是可以是一种工程的是可以是一种工程的是可以是一种工程的是可以是一种工程的是可以是一种工程的是可以是一种工程的是可以是可以是一种工程的是可以是可以是一种工程的是可以是一种工程的是可以是可以是可以是可以是可以是可以是可以是可以是可以是可以是可以是可以是可以是
4. Belt too loose may cause print shift, Belt too tight may cause hard to move 5. X axle sleeve too tight Problem 5: Y Axis not Probable Cause 1. Y Axis cable connect loose 2. Y motor dead 3. Y limit switch wire connect loose 4. Belt too loose may cause print shift, Belt too tight may cause hard to move 5. Y axle sleeve too tight	open the control box to check this it loose or not Adjust belt tightness 1). Ioose 4 screws, just loose 2), Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 3), fix the top four screws tightly again replace axle sleeve or Add some lubricating oil. work, or print shift solution check the cable connector replace the Y motor open the control box to check this it loose or not Adjust belt tightness replace axle sleeve or Add some lubricating oil.	Please check this connector, if it is loose 検査一下这个接口基否配落 Please check this connector, if it is loose 検査一下这个接口基否配落 Please check this connector, if it is loose 検査一下这个接口基否配落 Please check this connector, if it is loose 大阪市工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工
4. Belt too loose may cause print shift, Belt too tight may cause hard to move 5. X axle sleeve too tight Problem 5: Y Axis not Probable Cause 1. Y Axis cable connect loose 2. Y motor dead 3. Y limit switch wire connect loose 4. Belt too loose may cause print shift, Belt too tight may cause hard to move 5. Y axle sleeve too tight	Adjust belt tightness 1), loose 4 screws, just loose 2), Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness 3), fix the top four screws tightly again replace axle sleeve or Add some lubricating oil. work, or print shift solution check the cable connector replace the Y motor open the control box to check this it loose or not Adjust belt tightness	Please check this connector, if it is loose the best with the best fightness 用一个工程以结。 网络艾皮特的松客 Please check this connector, if it is loose to be the best fightness the best fightness the best fightness the best fightness that the best fightness that the best fightness that fightness the best fightness that fightness t

2. Z motor dead

Z limit switch wire

connect loose

4. Z Belt too loose

Probable Cause

is good or not

Problem 7: Printer not work, no function

check if the power adaptor

firmware problem

3. The button board is

button

out

damaged, no response to the

The main board is burnt

open the control box to check this it loose or not

Adjust belt tightness

again

solution

update firmware

replace the control board

replace the main board

1), loose 4 screws, just loose 2), Use a tool to push the x-axis,

and adjust the belt tightness

3), fix the top four screws tightly

replace Z motor

check if the light is on

picture

loose these 4 screws, just loose, not fall out 拧松这4颗螺丝,拧松就可以不用拧出来

Use a tool to push the x-axis, and adjust the belt tightness

用一个工具顶X轴,调整好皮带的松紧

1), Why is the printing model not adhesive to the printing bed. A1: The nozzle is too far away from the bed, the proper distance between the nozzle and bed is the thickness of a piece of A4 paper . Leveling Diagram

Common FAQ for 3D Printer

platform be the thickness of a piece of paper Distance between the nozzle and platform is good

Four points 1234 on the platform corners

The distance between the nozzle and

Distance between the nozzle and platform B is too far (the model can't stick) Distance between the nozzle and platform C is too close There is no gap between the nozzle and platform D The nozzle will be damaged 2), Why the filament do not come out from the nozzle. A1: Check the filament extruder gear rotates or not. and check if filament feeder Extruder motor is connected well or not.

- A2, Check temperature of sliced gcode. Printing nozzle temperature of PLA material range s from 180-230℃. clean the nozzle or replace it .
- A3, Check if the nozzle is blocked. Do feeding ,use your hand help to push the filament gently , if there is no filament come out , then need A4, Check if nozzle is too close to platform, if so, the filament can not come out, then need do right leveling again.
- 3), The problem of print model shift X or Y direction.
- A1, The model did not slice properly, need to re-slice or change the model position to generate new Gcode file. A2, The model file problem, If you print ather models has no problem, Perhaps the original file problem.
- 4), Why the printing effect is low. A1, There is a lot of filament piled up on the model surface A1.1, Nozzle temperature is too high, filament melt too fast and caused overflowing .
- A1.3, Filament diameter setting problem, it's in slice software, the default settings are different, there are both 1.75mm and 3mm filament A2, Poor surface after removing the support for FDM technology, The support density should be as lower as possible, 10% is proper, it's easy
- on the market, for 1.75mm, the diameter should be 1.75, but for 3mm, the diameter should be 2.85 or 2.95. to remove. A3, The filament quality is poor

A1.2, The filament flow is too large, there is filament flow setting in slice software, change the default value 100% to be 80%.